

## **Movistar Empresas ofrece servicio Sensorize IT para optimizar procesos productivos**

**Caracas, 13 de diciembre de 2023.** Movistar Empresas incorpora en su oferta comercial Sensorize IT, la solución innovadora de telemetría de sensores presentada en la pasada edición de la Feria Internacional de Telecomunicaciones (Fitelven), que permite a los clientes corporativos supervisar de forma remota valores de importancia en entornos fijos controlados.

El servicio de telemetría es un sistema automatizado de comunicación a distancia que permite recoger, procesar y transmitir información de un dispositivo a otro. Esta solución integra sensores inalámbricos o cableados con la tecnología de redes inalámbricas de baja potencia y área amplia (gateways LoRaWAN) para medir y monitorear variables químicas o físicas, como temperatura, humedad, estado de puertas (apertura/cierre), detección de derrames líquidos o inundaciones, niveles de líquidos en tanques, calidad del aire y medición de distancia-aproximación.

Carlos Sanoja, director de B2B de Movistar, destaca que este sistema permite a los clientes acceder y monitorear los datos recopilados, además de recibir alertas configurables desde cualquier ubicación a través de un portal web dedicado, lo que facilita la toma de decisiones ante eventos críticos.

"Los sensores se ubican en sitios estratégicos según las necesidades del cliente. Realizan lecturas cada 10 minutos y envían notificaciones de alerta en tiempo real al registrar anomalías. Es una solución ideal para empresas que necesitan mantener la cadena de frío en el transporte de productos sensibles, o en entornos industriales donde se deben controlar niveles de líquidos en tanques, e incluso para vigilar la temperatura y humedad en centros de cómputo", explicó Sanoja.

Entre los beneficios clave de la solución, Sanoja destacó que contar con la telemería de sensores permite a las empresas prever el mantenimiento oportuno al detectar irregularidades en la refrigeración, evitando pérdidas de mercancía o daños en sustancias que requieren temperaturas específicas. Además, es posible identificar la causa de variaciones de temperatura en neveras y la capacidad de registrar y analizar fallos eléctricos para garantizar un entorno seguro.

Sensorize representa un avance significativo en la oferta de Movistar Empresas como aliado tecnológico del sector productivo, reafirmando su compromiso de ofrecer soluciones innovadoras que permitan a las empresas mejorar la eficiencia operativa y avanzar en la transformación digital.

Para conocer más sobre cómo Sensorize y otras soluciones de Movistar Empresas pueden potenciar los negocios, la compañía invita a explorar su catálogo completo en [www.movistar.com.ve](http://www.movistar.com.ve), sección Empresas.